



DAFTAR HADIR PESERTA SIDANG TUGAS AKHIR PERIODE II SEMESTER GASAL 2025 - 2026

Program Studi : Teknik Elektro
Hari/Tanggal : Senin / 2 Februari 2026
Waktu : 14.00-16.00
Ruang : Online via Zoom
Judul TA : ANALISIS MUTU LISTRIK DAN EFISIENSI
DAYA DALAM SISTEM PRODUKSI MESIN CNC
DI LABORATORIUM SISTEM PRODUKSI
TEKNIK MESIN UNIVERSITAS TRISAKTI
Dosen Pembimbing Utama : Dr. Ir. Chairul G. Irianto, MS.
Dosen Pembimbing Pendamping : Tyas Kartika, ST, MT

NO	NIM	NAMA	TANDA TANGAN
1	062002304015	SADDAM HASAN FAUZAN	

Jakarta 2 Februari 2026
Notulis

Tyas Kartika, ST, MT

zoom
Workplace

Meeting

Saddam Hasan's screen

00:01:51

View

Tugas Akhir

*ANALISIS MUTU LISTRIK DAN EFISIENSI
DAYA DALAM SISTEM PRODUKSI MESIN NC-
EDM DI LABORATORIUM SISTEM PRODUKSI
TEKNIK MESIN UNIVERSITAS TRISAKTI*

SADDAM HASAN FAUZAN
062002304015

Electrical Engineering, Trisakti University

1



Dosen Pembimbing:
Dr. Ir. Chairul G. Irianto, MS
Tyas Kartika Sari, ST, MT

chaerul g Irianto

Lydia Sari

Saddam Hasan

STEM Syah Alam

Dianing Novita

Dianing Novita

Audio

Video

Participants

Chat

React

Share

Host tools

AI Companion

Apps

Record

Breakout rooms

More

End



13:58
02/02/2026



BERITA ACARA SIDANG TUGAS AKHIR PERIODE II SEMESTER GASAL 2025 – 2026

I PESERTA SIDANG

Nama Mahasiswa : SADDAM HASAN FAUZAN
NIM : 062002304015
Program Studi : Teknik Elektro
Judul TA : ANALISIS MUTU LISTRIK DAN EFISIENSI DAYA
DALAM SISTEM PRODUKSI MESIN CNC DI
LABORATORIUM SISTEM PRODUKSI TEKNIK MESIN
UNIVERSITAS TRISAKTI

II TIM PENGUJI

Pembimbing Utama : Dr. Ir. Chairul G. Irianto, MS.
Pembimbing Pendamping : Tyas Kartika, ST, MT
Penguji : 1. Dianing Novita N.P., ST, M.ScU
2. Dr. Ir. Lydia Sari, ST, MT.
3. Syah Alam, S.Pd, MT, Ph.D

III PENYELENGGARAAN

Sidang TA diselenggarakan pada:
Hari/Tanggal : Senin / 2 Februari 2026
Waktu/Ruang : 14.00-16.00 / Senin
Sidang Berlangsung dengan* :

IV HASIL SIDANG

Mahasiswa yang tercantum diatas dinyatakan:

1. Lulus dengan nilai(.....) tanpa perbaikan
2. Lulus dengan perlu perbaikan
 - a. Lulus dengan nilai() perbaikan harus selesai paling lambat tanggal
 - b. Lulus tetapi nilai tidak diumumkan hingga perbaikan selesai, paling lambat tanggal 9 Januari 2026 Dengan nilai
3. Tidak Lulus
 - a. Perlu melakukan perbaikan dan sidang kembali pada periode berikutnya
 - b. Harus Mengganti topik tugas akhir dan sidang kembali pada periode berikutnya.

Demikian berita acara ini kami buat dengan sebenarnya.

Notulis

Tyas Kartika, ST, MT

Jakarta, 2 Februari 2026
Tim Penguji Sidang Tugas Akhir
Ketua Sidang

Dianing Novita N.P., ST, M.Sc



SURAT PERNYATAAN PERBAIKAN TUGAS AKHIR

Dengan ini menyatakan bahwa saya:

Nama Mahasiswa : SADDAM HASAN FAUZAN
NIM : 062002304015
Program Studi : Teknik Elektro
Judul TA : ANALISIS MUTU LISTRIK DAN EFISIENSI DAYA DALAM SISTEM PRODUKSI MESIN CNC DI LABORATORIUM SISTEM PRODUKSI TEKNIK MESIN UNIVERSITAS TRISAKTI
Pembimbing Utama : Dr. Ir. Chairul G. Irianto, MS.
Pembimbing Pendamping : Tyas Kartika, ST, MT

Sanggup memperbaiki Tugas akhir sesuai dengan permintaan Tim Penguji dalam waktu 1 minggu sejak hari ini tanggal, 2 Februari 2026 bila tidak selesai maka nilai dapat digugurkan.

1	Dosen Penguji 1: Dianing Novita N.P., ST, M.ScU 1. Metodologi Penelitian: Tambahkan fase pengujian 2. Tambahkan Harmonik ETRBESAR 3. Tambahkan prinsip kerja Mesin CNC 4. Penelitian sebelumnya diperbaiki
2	Dosen Penguji 2: Dr. Ir. Lydia Sari, ST, MT. 1. Watermark salah 2. Prinsip kerja mesin NC-EDM ada dua 3. Persamaan seragamkan 4. Jelaskan kenapa periode dipilih 5. Tambahkan mengenai Isc di pengolahan dan analisa 6. Cek kembali nomor persamaan. Contoh: nomor persamaan 2.14 dan 2.15 masing-masing ada dua 7. Gambar 4.1 diperbaiki (tertumpuk dengan tabel 4.3) 8. Perjelas periode waktu pengumpulan data di Batasan Masalah. 9. Di bagian metodologi, perjelas mengapa periode waktu yang diambil sudah cukup representatif untuk penelitian ini.
3	Dosen Penguji 3: Syah Alam, S.Pd, MT, Ph.D 1. Abstrak a. Pada bagian abstrak perlu ditambahkan latar belakang kenapa mesin CNC di lab. Proses produksi perlu diamati efisiensinya → Faktor usia atau performansi b. Cek kata kunci → harus 5 kata

2. Latar Belakang

- a. Pada latar belakang bisa ditambahkan limitasi dari pekerjaan sebelumnya yang paling relevan dengan penelitian yang diusulkan dan solusi apa yang ditawarkan
- b. Pada latar belakang perlu dijelaskan alasan penggunaan dari analisa yang dilakukan, apakah ada penurunan performansi dari mesin CNC yang dikaji dalam pekerjaan ini?
- c. Cek penulisan bahasa inggris dalam semua bagian laporan (diubah ke format italic)
- d. Cek rumusan masalah: point 1 sebaiknya diubah menjadi bagaimana kondisi eksisting dari mesin CNC yang diamati
- e. Pada batasan masalah perlu ditambahkan parameter apa saja yang diamati dari purwarupa yang diusulkan dan juga standar yang digunakan dalam mengamati performansi dari mesin (mengacu ke SPLN atau IEEE)
- f. Batasan masalah juga harus mencantumkan kapasitas daya dari mesin CNC yang amati dan jenis filter yang dirancang apakah band pass, high pass atau low pass
- g. Cek tujuan penelitian, no 1 seharusnya menganalisa kondisi eksisting, no 2 merancang dan menentukan besaran komponen filter, no 3 uji performansi dibandingkan dengan standar yang di acu → sesuaikan rumusan masalah dengan tujuan

3. Kajian Teori

- a. Semua rumus yang digunakan wajib diberikan keterangan parameternya
- b. Semua gambar perlu ditambahkan referensi dan sumber yang relevan (cek untuk semua bagian laporan)
- c. Cek point 2.7.17 → spasi dalam paragraf tidak sesuai format
- d. Pada pembahasan filter, perlu ditambahkan gambar ilustrasi dari sisi rangkaian dan respons dari filter RC dan RLC
- e. Hindari kalimat aktif ("kita") dalam laporan

4. Metodologi Penelitian

- a. Pada bab III, perlu ditambahkan diagram alir proses analisis dari pekerjaan yang diusulkan
- b. Pada bab III, perlu ditambahkan spesifikasi dari mesin CNC yang diamati dan juga indicator parameternya termasuk cos phi dan parameter lainnya
- c. Cek point 3.7, standar acuan perlu diberikan tabel parameter yang diamati

5. Hasil dan Pembahasan

- a. Gambar 4.1 dan tabel 4.3 saling bertumpuk, tolong diperbaiki
- b. Cek penulisan rumus dan hasil (font tidak sama dan tidak sesuai template)
- c. Foto proses pengukuran dan pengamatan belum ada dalam laporan, wajib ditambahkan.
- d. Cek perhitungan kapasitansi → nilai Q2 dan Q1 tidak sesuai
- e. Cek perhitungan induktansi → kenapa nilai f nya dibuat 150, 250 dan 350 Hz? Nilai ini perlu dijelaskan
- f. Pada akhir bagian bab IV perlu ditampilkan efisiensi dan cos phi sebelum dan sesuai diterapkan filter yang dirancang dan bagaimana peningkatannya

	6. Kesimpulan - Sesuaikan Kesimpulan dengan tujuan - Kesimpulan perlu ditambahkan persentase peningkatan efisiensi dan $\cos \phi$ sebelum dan sesudah penerapan filter yang diusulkan
4	Dosen Pembimbing 1: Dr. Ir. Chairul G. Irianto, MS. Revisi sesuai masukan penguji
5	Dosen Pembimbing 2: Tyas Kartika, ST, MT Revisi sesuai masukan penguji

Jakarta, 2 Februari 2026
Mahasiswa Tugas Akhir

SADDAM HASAN FAUZAN



SURAT PERBAIKAN TUGAS AKHIR

Nama Mahasiswa : SADDAM HASAN FAUZAN
NIM : 062002304015
Program Studi : Teknik Elektro
Judul TA : ANALISIS MUTU LISTRIK DAN EFISIENSI DAYA
DALAM SISTEM PRODUKSI MESIN CNC DI
LABORATORIUM SISTEM PRODUKSI TEKNIK MESIN
UNIVERSITAS TRISAKTI
Pembimbing Utama : Dr. Ir. Chairul G. Irianto, MS.
Pembimbing Pendamping : Tyas Kartika, ST, MT

Telah memperbaiki Tugas Akhir sesuai dengan permintaan Dosen Penguji pada tanggal

.....

Jakarta,

Penguji 1*

Penguji 2*

Penguji 3*

Dianing Novita N.P., ST, M.ScU

Dr. Ir. Lydia Sari, ST, MT.

Syah Alam, S.Pd, MT, Ph.D

Mengetahui,
Dosen Pembimbing

Dr. Ir. Chairul G. Irianto, MS.

Tyas Kartika Sari, ST, MT

Catatan: Terlampir surat pernyataan perbaikan Tugas Akhir.

*) Bila diperlukan